

La pompe à chaleur est une installation similaire au réfrigérateur avec un fonctionnement inversé. Le frigo génère du froid et rejette de l'énergie dans l'air.

La pompe à chaleur absorbe de l'énergie dans l'air, l'eau ou le sol pour générer de la chaleur.

Chercher à capter l'énergie dans l'air vivifiant du haut Doubs eût été un pari hasardeux. Sonder jusqu'à la nappe phréatique, une solution aléatoire. Go Automation a donc choisi d'exploiter l'énergie naturelle stockée dans le sol depuis des millions d'années.

Huit forages de 100 mètres

Huit sondes géothermiques vont être posées à une profondeur de 100 m, derrière la nouvelle usine de

Thiébouhans. Un fluide constitué d'eau et d'antigel circulera dans ces sondes et se chargera au passage de la chaleur de la terre. Le liquide ainsi réchauffé sera amené à la pompe à chaleur.

Comme l'énergie du sol ne sera pas tout à fait suffisante pour chauffer seule le bâtiment, l'électricité viendra en complément (environ 30 % de l'énergie nécessaire).

Pour ce système de chauffage, Go Automation a bénéficié d'une subvention de l'ADEME (Agence de l'environnement et de la maîtrise de l'énergie) et d'EDF qui prennent en charge la différence de coût avec un chauffage classique.

Le prix de cette installation, forages et pompe à chaleur compris, est de l'ordre de 400.000 F. Régis Elme sou-

ligne : « On remplace l'énergie fossile par de l'énergie naturelle. Certes, cela nécessite un effort d'investissement au départ mais en six années, il sera amorti ».

Bâtiment témoin

L'usine de Thiébouhans est un bâtiment témoin. Roland Gigon remarque :

« L'écologie, il faut la vivre au quotidien. Avant de savoir que je pouvais bénéficier d'une subvention, j'avais déjà opté pour la géothermie parce que c'est une énergie propre et renouvelable. Par ailleurs, on ne sera plus tributaire du prix du pétrole. On n'aura plus ou très peu de variation de coût de chauffage ».

Le chef d'entreprise met aussi en avant une spécifici-

Tecfor déborde d'activité

La société Tecfor, spécialisée dans le forage et la pose de sondes géothermiques verticales, s'est installée à Besançon en avril 1999.

Les affaires vont bien, presque trop bien : « Le carnet de commandes déborde, nous sommes confrontés à un problème de recrutement. Comme nous ne parvenons pas à trouver du personnel qualifié, on s'est résigné à prendre des personnes non qualifiées et à assurer leur formation ».

Aujourd'hui, l'entreprise emploie six personnes. « On pourrait être le double sans pro-

blème ». Outre le chantier de Thiébouhans où 800 m de forage sont réalisés pour la société Go Automation, Tecfor va intervenir à Valdahon, Pouilley-Vignes, aux Rousses dans le Jura...

Si la géothermie est connue depuis fort longtemps, ce n'est qu'après le second choc pétrolier, dans les années 80, qu'elle s'est vraiment développée. C'est de plus une énergie propre. La maison mère de la société Tecfor est installée en Suisse. Un pays, comme chacun sait, très attaché à la propreté.

té de son activité : « On est spécialisé dans la fourniture et le matériel de tampongraphie. Il nous faut une salle blanche sans poussière avec une hydrométrie et une température constante. L'avantage avec la géothermie, c'est qu'on peut faire du chaud et du froid ». Le système est en effet réversible et Roland Gigon se dit que ce

serait trop bête de ne pas en profiter.
Michèle YAHYAOU
● Pour en savoir plus sur le système de chauffage par géothermie, téléphoner à l'AJENA (agence jurassienne pour la diffusion des énergies alternatives) au 03.84.47.81.10. L'ADEME ne délivre pas de subvention aux particuliers.

Dans l'atelier d'artiste

En attendant d'investir les nouveaux locaux de Thiébouhans, Go Automation poursuit son activité sur son site d'origine à Mâche. Sept personnes travaillent dans cette ancienne bâtisse qui ressemble à un atelier d'artiste. L'entreprise est spécialisée dans la tampongraphie et la sérigraphie. L'horlogerie, la lunetterie, l'électroménager, l'automobile... aucun support ne lui fait peur.

La société Go Automation était présente au salon Micromora qui s'est tenu à Besançon en septembre dernier. Sur place, un contrat important a été signé avec une entreprise marocaine : « Elle nous a commandé un ensemble complet, c'est à dire la machine de tampongraphie adaptée à ses besoins, les clichés, les tampons, les encres... ».

Une belle commande comme les aime le patron Roland Gigon. Le quotidien est souvent fait de demandes plus modestes. « Toute commande passée avant midi est chez le client le lendemain », telle est la devise qui fait la force de cette maison.